

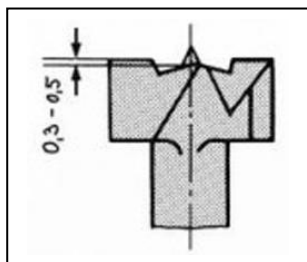
### Richtig Schärfen:

Schärfanleitung für Multi-Bohrer: Wir empfehlen zum Schärfen den Einsatz einer Korund Schleifscheibe (feine Körnung) oder einer Diamatfeile.

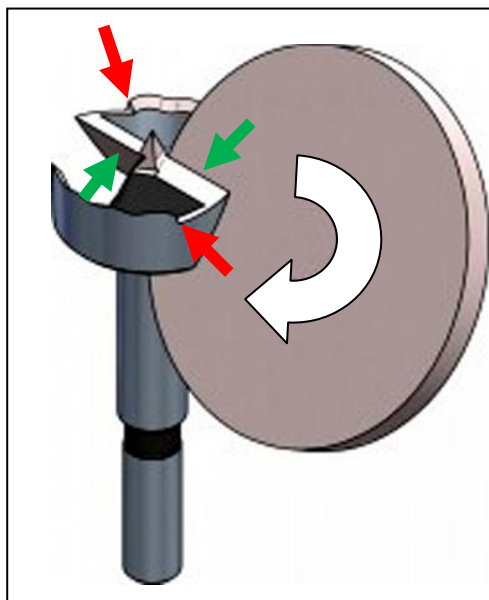
WICHTIG: Auch der **Wellenschliff** an den Umfangscheiden (Peripherieschneide) kann leicht nachgeschliffen werden.

Peripherieschneide wird **von Hand mit Schleifstift** nur von innen nachgeschliffen.

Überstand der Peripherieschneide zur Hauptschneide 0,3-0,5 mm.



Die Spanflächen werden auf Umschlag nachgeschliffen.  
Spanwinkel ca. 30°.



Schärfbereiche:

Spanfläche im Spanraum  
Vorschneidervorderkante

### Richtig Bohren:

**Drehzahltable:** (U/min)

	<u>Weichholz:</u>	<u>Hartholz:</u>
< Ø 10 mm	2400	2000
< Ø 16 mm	2400	1500
< Ø 25 mm	1800	1000
< Ø 35 mm	1600	900
< Ø 70 mm	1000	500

Dezember 2014